ResinFIP COAT ES 385

Resina bicomponente epossi-silossanica di colore bianco senza solvete specifica per rivestimenti protettivi, avente funzione di aumentare la riflessione della luce per aumentare la sicurezza nelle gallerie.



A COSA SERVE

ResinFIP COAT ES 385 è stato formulato per la protezione delle strutture in c.a., dall'aggressione degli agenti ambientali e da i gas di scarico dei veicoli migliorando la resa ottica dell'illuminazione artificiale o naturale nelle gallerie. Può essere messo in opera sia manualmente che mediante sistema a spruzzo, creando un rivestimento filmogeno che costituisce una barriera all'ingresso di sostanze aggressive. È particolarmente indicato come rivestimento in gallerie, tunnel, sottopassi e in tutte le situazioni in cui sia necessario avere un rivestimento che rifletta nel migliore dei modi la luce.

COSA È

ResinFIP COAT ES 385 è un sistema protettivo di colore bianco, bicomponente, a base di resine epossi-silossaniche esenti da solventi.
Lo spessore di applicazione varia dai 75 ai 125 µm di film secco, in funzione del tipo di elemento, delle peculiarità del supporto. Si consiglia sempre di effettuare l'applicazione su supporto precedentemente trattato con un fondo di pittura acrilica ***ResinFIP COAT AC 351 HT***.
ResinFIP COAT ES 385 ha la marcatura CE con sistema di accreditamento 2+, soddisfa i requisiti ed i limiti di accettazione della normativa UNI EN 1504 parte 2 specifica per i sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo.

REQUISITI E PRESTAZIONI

I principali requisiti e prestazioni che identificano ***ResinFIP COAT ES 385*** sono:

- **Elevata impermeabilità all'acqua,** contribuisce ad inibire o rallentare i processi di corrosione che sono la principale causa di degrado delle strutture in c.a.,
- **Elevata impermeabilità al biossido di carbonio**, scongiura o blocca il fenomeno di carbonatazione del calcestruzzo. La carbonatazione è il processo che innesca fenomeni di corrosione delle armature;
- **Elevata impermeabilità agli ioni cloruro**, particolarmente aggressivi se vengono a contatto con le armature corrodendole localmente fino a poterle tranciare, gli ioni cloruro degradano con il tempo anche la pasta di cemento;
- **Elevata adesione al supporto**, garantisce una lunga durabilità in opera;
- **Elevata riflettanza**, grazie alle sue proprietà aumenta la riflessione della luce dando maggiore luminosità in galleria;
- **Elevata permeabilità al vapore d'acqua,** consente la "traspirazione" delle strutture e scongiura la formazione di tensioni all'interfaccia tra sistema protettivo e supporto, contribuisce inoltre a mantenere asciutto il calcestruzzo ostacolando di consegenza fenomeni di corrosione delle armature;
- **Elevata resistenza ai cicli termici,** garantisce una lunga durabilità in opera anche in ambienti che subiscono frequenti cicli termici;
- **Buona resistenza ai raggi UV**, oltre a garantire elevata durabilità in opera consente il mantenimento degli aspetti cromatici iniziali caratteristica intrinseca dei sistemi protettivi acrilici.

I principali requisiti, prestazioni e caratteristiche che identificano ***ResinFIP COAT ES 385***, applicato in uno spessore di film secco di 200 µm sono riportati nella seguente tabella:

Caratteristiche	
Temperatura di applicazione	+10 ÷ +35 °C
Rapporto di miscelazione in volume (A:B)	85 : 15
Tempo di lavorabilità UNI EN ISO 9514 (+20 °C – 50% U.R.)	c.a. 90 minuti
Peso specifico (A+B), UNI EN 2811-1	1,32 ± 0,05 kg/dm^3
Residuo secco, UNI EN ISO 3251	≥ 99 %
Spessore consigliato	75 ÷ 125 µm
Contenuto di sostanze organiche volatili	≤ 1%
Secco al tatto, UNI EN ISO 9117-3 (+20 °C – 50% U.R.)	c.a. 60 minuti

Normativa di riferimento	Prestazioni
Aderenza al calcestruzzo, UNI EN 1542	≥ 3 MPa - rottura tipo A
Determinazione della permeabilità al biossido di carbonio, UNI EN 1062-6 me-thod A	Sd >50 m ÷ µ > 1.000.000
Determinazione del grado di trasmissione del vapore acqueo UNI EN ISO 7783-1	Sd < 0,5 m ÷ µ < 10.000
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua, EN 1062-3	W < 0,004 (kg·m^2·h$^{-0.5}$)
Adesione al calcestruzzo, UNI EN 1542 dopo cicli termici e temporaleschi secondo UNI EN 13687-2-3	> 2 Mpa
Resistenza all'abrasione, UNI EN ISO 7784-2 (Taber test: 1000 cicli, peso 1000g mola CS10)	< 30 mg
Classe di resistenza al fuoco, UNI 13501-1	B-s1-d0
Densità ottica specifica condizione "Non Flaming", UNI CEI 11170	< 50
Densità ottica specifica condizione "Flaming", UNI CEI 11170	F1 < 100
Determinazione della riflessione della luce con spettrofotometro, UNI 8941-2	> 95 %

CONSUMO

Nella tabella sottostante sono riportati i consumi teorici di ***ResinFIP COAT ES 385***, in funzione dello spessore di film secco che si vuole ottenere in opera ed i corrispondenti spessori di film umido:

Spessore film secco [µm]	Spessore film umido [µm]	Consumo [g/m^2]
75	75	96
125	125	144

I suddetti consumi sono influenzati dalla natura del supporto e dalla sua ruvidità, inoltre è opportuno considerare un minimo sfrido connesso con le fasi di miscelazione e di applicazione.

CONFEZIONI

ResinFIP COAT ES 385 è un prodotto bicomponente, costituito da un componente A a base di resina epossi-silossanica ed un componente B che ha la funzione di induritore.
Il rapporto di miscelazione è di 85:15 in peso, 17 kg di componente A vanno miscelati con 3 kg di componente B.
Il componente A è fornito in secchi da 17 kg.
Il componente B è fornito in secchi da 3 kg.

STOCCAGGIO

ResinFIP COAT ES 385 deve essere conservato, nelle confezioni originali perfettamente integre, al coperto, in luogo asciutto, ad una temperatura compresa tra +10 °C e +30 °C, non deve essere esposto direttamente al sole.
ResinFIP COAT ES 385 se conservato come specificato sopra ha una vita utile di 12 mesi.

COME REALIZZARE L'INTERVENTO

1. Preparazione del supporto

Le superfici da rivestire dovranno essere preparate mediante sabbiatura, idrosabbiatura e/o lavaggio con acqua in pressione. Esse devono essere meccanicamente solide, ed al momento dell'applicazione devono risultare esenti da polveri, olii, grassi, residui di boiacca e da qualsiasi altro elemento che possa fungere da distaccante.
Qualora si fosse in presenza di strutture ammalorate si dovrà provvedere all'asportazione di tutto il calcestruzzo degradato ed al ripristino con prodotti della linea ***BetonFIP***.

2. Applicazione del fondo acrilico *ResinFIP COAT AC 351 HT*

Prima di iniziare l'applicazione è necessario verificare la temperatura dell'ambiente, del supporto e del prodotto. Non iniziare la miscelazione di ***ResinFIP COAT AC 351 HT*** se la temperatura dell'ambiente e/o del supporto è inferiore a +10 °C, o superiore a +35 °C.
Prima di applicare ***ResinFIP COAT AC 351 HT*** è sempre consigliato l'impiego di ***ResinFIP PRIMER 352***, al fine di rendere uniforme l'assorbimento delle vernice salvo i casi in cui il supporto sia stato già precedentemente verniciato.
Si potrà procedere all'applicazione del primo strato di ***ResinFIP COAT AC 351 HT*** dopo un minimo di 2 ore e non oltre un massimo di 72 ore dall'applicazione di ***ResinFIP PRIMER 352***.
ResinFIP COAT AC 351 HT è un prodotto pronto all'uso, da non diluire. Mescolare con un miscelatore a frusta a bassa velocità fino ad ottenere un impasto omogeneo avente colorazione uniforme. L'applicazione può essere eseguita manualmente a rullo oppure meccanicamente mediante sistema airless.
Il secondo strato di ***ResinFIP COAT AC 351 HT*** potrà avvenire non prima di 12 ore e non oltre 48 ore dall'applicazione del primo strato a (20 °C, 60% U.R.). La temperatura minima consigliata di applicazione è 10 °C, al di sotto di tale temperatura la reattività del sistema sarà minore.

Dati tecnici per l'applicazione con airless

Dispositivo	ϕ ugello	Angolo spruzz.	Press. ugello
Airless	0,026 - 0,029 inch	50° - 80°	150-180 bar

3. Miscelazione ed Applicazione di *ResinFIP COAT ES 385*

Prima di iniziare la miscelazione è necessario verificare la temperatura dell'ambiente, del supporto, del prodotto, l'umidità relativa e il punto di rugiada.
Non iniziare la miscelazione dei due componenti di ***ResinFIP COAT ES 385*** se la temperatura dell'ambiente e/o del supporto è inferiore a +10 °C, o superiore a +35 °C.
Mescolare con un miscelatore a frusta a bassa velocità il componente A prima di aggiungere il componente B.
È fondamentale che i due componenti A e B siano dosati con il rapporto di miscelazione in peso 85:15.
Per evitare errori è sempre consigliato miscelare l'intero contenuto 17 kg di un secchio del componente A con l'intero contenuto 3 kg di un secchio del componente B.
La miscelazione deve durare fino ad ottenere una miscela omogenea avente colorazione uniforme.
L'applicazione avverrà manualmente con rullo oppure a spruzzo con sistema airless.

Dati tecnici per l'applicazione con airless

Dispositivo	ϕ ugello	Angolo spruzz.	Press. ugello
Airless	0,013-0,018 inch	50° - 80°	150-180 bar

4. Lavaggio attrezzi

Il lavaggio degli attrezzi va eseguito con il solvente **ResinFIP SOLVENTE E**.
Durante l'utilizzo il solvente non deve venire mai a contatto diretto con l'epidermide.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE
Le informazioni contenute nella presente scheda e, in particolare, i consigli tecnici circa le modalità d'uso e d'impiego dei nostri prodotti sono forniti in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuale di ***licata FIP Chemicals*** sui suoi prodotti a condizione che gli stessi vengano correttamente stoccati, movimentati e utilizzati osservando le raccomandazioni indicate. È responsabilità del Cliente determinare se i prodotti ***licata FIP Chemicals*** sono idonei per l'uso e gli scopi previsti e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento nel rispetto delle leggi e dei regolamenti in vigore. I differenti supporti e le reali condizioni dei cantieri possono essere così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia circa l'idoneità per uno scopo particolare. ***licata FIP Chemicals*** si riserva di modificare le caratteristiche tecniche, le descrizioni e le illustrazioni del prodotto oggetto della presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare di aver scaricato dalla pagina prodotto del nostro sito **www.licataspa.it** l'ultima versione della sua scheda tecnica. Per ulteriori approfondimenti è possibile contattare il *Technical Service* della ***licata FIP Chemicals*** agli indirizzi serviziotecnicoinfrastrutture@licataspa.it o serviziotecnicoedilizia@licataspa.it.
Rif. scheda: 08.026