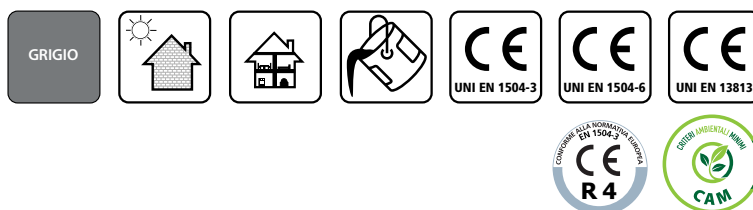


Repair 400C

Malta cementizia colabile polimero-modificata, fibrorinforzata, superfluida autocompattante, a ritiro controllato, di classe R4, conforme dalla UNI EN 1504-3 e 1504-6, specifica per il ripristino strutturale, l'inghisaggio e l'ancoraggio e alla UNI EN 13813 in classe CT-C50-F7-AR0,5

Repair 400C è una malta cementizia, monocomponente, premiscelata, a ritiro controllato, di consistenza colabile e modulabile, superfluida autocompattante, a base di leganti idraulici ad alta resistenza, aggregati selezionati, speciali additivi e fibre HP, per la ricostruzione o l'incremento di sezioni di strutture in calcestruzzo armato, per l'inghisaggio di barre di armature, tirafondi e getti di fissaggio.



PRINCIPALI CAMPI D'IMPIEGO

Repair 400C è stato formulato in modo da assicurare le migliori performances in tutti gli interventi per cui è richiesta una malta dimensionalmente stabile, con elevate prestazioni meccaniche ed estremamente lavorabile. **Repair 400C** è indicato per l'ancoraggio e il riempimento di precisione e può essere usato tal quale in spessori da 5 a 50 mm. Per spessori da 50 a 100 mm è necessario prevedere l'aggiunta di aggregati selezionati.

Trova le sue principali destinazioni di utilizzo in:

- Inghisaggio di precisione di macchine operatrici leggere o pesanti, alesatrici, alternatori, compressori, fresatrici, gru, mulini per frantumazione, laminatoi, macchine per la lavorazione del marmo e della carta, presse di vario genere, strutture metalliche, torni, trafilatrici, turbine, ecc.
- Il prodotto risulta particolarmente indicato per il riempimento di cavità e collegamenti rigidi fra elementi in calcestruzzo.
- Per la ricostruzione o l'incremento di sezione di strutture quali travi, pilastri, cordoli, ecc.
- **Repair 400C** è idoneo anche per il ripristino di pavimentazioni in calcestruzzo, per getti orizzontali, ripristino e ristrutturazione entro cassero dei più comuni supporti cementizi adottati in edilizia.

Per l'applicazione su sottofondi diversi si invita a contattare l'ufficio tecnico.

CARATTERISTICHE

- Superfluida autocompattante. L'additivazione specificamente studiata conferisce doti di grande scorrevolezza al materiale fresco, permettendo il raggiungimento ed il riempimento di tutte le cavità, anche le più lontane dal getto.
- Consistenza colabile modulabile. La formulazione di **Repair 400C** consente di regolare la fluidità dell'impasto per ottenere pavimentazioni planari o anche in leggera pendenza, adattandolo alle esigenze di posa.
- A presa rapida. L'utilizzo di speciali additivi acceleranti riduce drasticamente i tempi di finitura, rendendo **Repair 400C** pedonabile dopo 2 ore e carrabile dopo 3-4 ore dall'applicazione.
- Resistenze meccaniche. I leganti idraulici ad alta prestazione, gli inerti selezionati a curva granulometrica costante e le aggiunte pozzolaniche conferiscono elevati valori meccanici. **Repair 400C** rientra nella più alta classe di resistenza a flessione e compressione della norma **1504-3** e soddisfa pienamente i requisiti richiesti dalla classe **R4**.
- Elevato potere di adesione. **Repair 400C** è una malta polimero modificata (PCC). I valori di adesione ottenuti dopo l'esposizione a condizioni estreme di gelo, calore e aggressione chimica sono prova della sua affidabilità nel tempo negli interventi di ripristino.

- Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio: **Repair 400C** soddisfa pienamente i requisiti richiesti dalla **EN 1504-6**
- Ritiro igrometrico controllato. La presenza di fibre e la particolare formulazione di **Repair 400C** riducono al minimo i fenomeni fessurativi anche in caso di spessori elevati, in ogni caso non superiori a quanto specificato nel presente documento.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Rimuovere meccanicamente ogni parte friabile o facilmente distaccabile. Pulire accuratamente la zona di applicazione in modo che sia priva di polveri, residui di trattamenti superficiali come: detergenti, sostanze oleose, grassi minerali od organici, cere, tracce di gesso e sali.

Preparazione dell'impasto

Sono necessari 4-4,5 litri di acqua pulita (UNI EN 1008) per ogni sacco da 25 kg (ovvero il 16-18% in massa). Versare il prodotto in un recipiente pulito, contenente $\frac{3}{4}$ dell'acqua di impasto, miscelare per circa 3 minuti con miscelatore a basso numero di giri, aggiungendo gradualmente l'acqua residua sino ad ottenere una miscela omogenea e priva di grumi. Nel caso di applicazioni in spessore superiore a 50 mm è necessario aggiungere al prodotto una carica di inerti tondi/frantumati, puliti, lavati, con una curva granulometrica da 6 a 10 mm (tipo **BetonFIP GHIAINO**). In questo caso gli aggregati vanno aggiunti in rapporto indicativo di 1:2 con la polvere (ovvero 25 kg di **BetonFIP GHIAINO** per ogni due sacchi da 25 kg di **Repair 400C**).

Evitare di frazionare le confezioni per effettuare miscelazioni parziali.

Il prodotto conservato in sacchi aperti e utilizzati solo in parte potrebbe non rispondere più alle caratteristiche tecniche elencate in questo documento.

Applicazione

Il sottofondo preventivamente preparato dovrà essere bagnato a rifiuto portandolo in condizioni di SSA (Superficie Saturata Asciutta).

Gettare il prodotto a flusso continuo sul sottofondo aiutandone lo scorrimento con una cazzuola e, in caso, aggiustarne la pendenza quanto richiesto tramite staggiatura.

Repair 400C è pedonabile dopo 2 ore, carrabile dopo 3-4 ore e sviluppa completamente le resistenze dopo 28 giorni di maturazione.

In funzione dello spessore del getto utilizzare:

- il prodotto tal quale per spessori compresi tra 5 mm e 50 mm
- con carica aggiuntiva di aggregati per spessori compresi tra 50 mm e 100 mm.

Non applicare **Repair 400C** su sottofondi in presenza di velo d'acqua in superficie, completamente asciutti o in condizioni estreme quali ad esempio: supporti esposti al sole battente o ghiacciati.

Assicurarsi che le temperature dell'ambiente, del sottofondo e del prodotto durante l'applicazione siano comprese tra +5 °C e +35 °C.

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Aspetto	polvere grigia
Granulometria	< 3 mm
Consumo della polvere	≈19 kg/m ² ogni 10 mm di spessore
Acqua d'impasto	16-18% sul peso della polvere
Tempo di lavorabilità a 20 °C	≈ 20 minuti
Spessore di applicazione per mano	5-50 mm (prodotto tal quale) 50-100 mm (con carica aggiuntiva di aggregati)
Temperatura di applicazione	da +5 °C a +35 °C
Conservazione	6 mesi in luogo asciutto e protetto nelle confezioni integre, a temperature comprese tra +5 °C e +35 °C
Confezione	Sacco da 25 kg
Massa volumica	2150-2250 kg/m ³
pH dell'impasto	12 circa

PRESTAZIONI

Caratteristica	Metodo di prova	Requisito normativo	Prestazione
Resistenza a compressione	EN 12190	≥45 MPa	>55 MPa
Contenuto ioni cloruro	EN 1015-17	≤0,05%	<0,05%
Legame di aderenza	EN 1542	≥2,0 MPa	>2,0 MPa
Resistenza alla carbonatazione	EN 13295	dk≤45	NPD
Modulo elastico	EN 13412	≥20 GPa	>20 GPa
Compatibilità termica, gelo e disgelo	EN 13687-1	≥2 MPa	>2 MPa
Compatibilità termica, temporali	EN 13687-2	≥2 MPa	>2 MPa
Compatibilità termica, cicli a secco	EN 13687-4	≥2 MPa	>2 MPa
Assorbimento capillare	EN 13057	≤0,5 kg m ⁻² h ^{-1/2}	0,5 kg m ⁻² h ^{-1/2}
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio - spostamento relativo ad un carico di 75 kN (mm)	EN 1881 - 2007	<0,6	< 0,27
Euroclasse di resistenza al fuoco	EN 13501-1		Classe A1
Resistenza alla flessione	EN 13892-2	F7	7 N/mm ²
Resistenza all'usura "BCA"	EN 13892-4	AR0,5	20 μm

AVVERTENZE

- Prodotto per uso professionale.
- Non aggiungere acqua o altra polvere al prodotto già impastato.
- Materiale alcalino: proteggere gli occhi e la pelle durante l'applicazione.
- La fluidità può essere regolata variando la quantità di acqua d'impasto, attenendosi scrupolosamente alle prescrizioni della scheda tecnica.
- Dopo l'uso lavare gli attrezzi con acqua quando l'impasto è ancora fresco.
- La temperatura ambientale e il tasso di umidità influiscono sui tempi di lavorabilità, presa e asciugamento.
- Curare adeguatamente la maturazione del prodotto per almeno le 24 ore successive la posa, proteggere la malta fresca da un rapido essiccamento, dall'irraggiamento solare diretto, forte vento e pioggia battente.

SICUREZZA

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda e, in particolare, i consigli tecnici circa le modalità d'uso e d'impiego dei nostri prodotti sono forniti in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuale di **licata FIP Chemicals** sui suoi prodotti a condizione che gli stessi vengano correttamente stoccati, movimentati e utilizzati osservando le raccomandazioni indicate. È responsabilità del Cliente determinare se i prodotti **licata FIP Chemicals** sono idonei per l'uso e gli scopi previsti e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento nel rispetto delle leggi e dei regolamenti in vigore. I differenti supporti e le reali condizioni dei cantieri possono essere così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia circa l'idoneità per uno scopo particolare. **licata FIP Chemicals** si riserva di modificare le caratteristiche tecniche, le descrizioni e le illustrazioni del prodotto oggetto della presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare di aver scaricato dalla pagina prodotto del nostro sito www.licataspa.it l'ultima versione della sua scheda tecnica. Per ulteriori approfondimenti è possibile contattare il **Technical Service** della **licata FIP Chemicals** agli indirizzi serviziotecnicoinfrastrutture@licataspa.it o serviziotecnicoedilizia@licataspa.it.

Rif. scheda: 06.026