

## LicaPrimer 440 A+B

Primer universale anticorrosivo, bicomponente a base di resine epossidiche, specifico per supporti difficili come metallo, acciaio zincato, ceramica e vetro.

**LicaPrimer 440 A+B** è un primer bicomponente a base di resine epossidiche, appositamente formulato per il trattamento di supporti difficili quali: metallo, acciaio zincato, ceramica, guaine bituminose, prima della posa di membrane impermeabilizzanti e sigillanti poliuretanic. Formulato presso i laboratori **Licata S.p.A.** è dotato di elevata resistenza alla corrosione, agli agenti chimici aggressivi, eccellente adesione e conserva tutte le sue proprietà anche a temperature comprese tra -25 °C e +110 °C (in aria) e +60 °C (in immersione). **LicaPrimer 440 A+B** può essere applicato sia a pennello che a rullo che a spruzzo airless, soddisfacendo efficacemente tutte le esigenze applicative della pratica di cantiere.



### PRINCIPALI CAMPI D'IMPIEGO

**LicaPrimer 440 A+B** è un primer anticorrosivo universale, ideale per supporti estremamente difficili come:

- Acciaio carbonioso
- Acciaio zincato
- Alluminio
- Ceramica
- Vetro
- Materiale plastico
- Membrane bituminose
- Vecchi rivestimenti
- Calcestruzzo

Per l'applicazione su sottofondi diversi si invita a contattare l'ufficio tecnico.

### CARATTERISTICHE

- Elevato potere anticorrosivo
- Sovrapplicabile dopo 24 h
- Universale: appositamente formulato per il trattamento di supporti difficili quali: metallo, acciaio zincato, ceramica, guaine bituminose ecc.
- Elevate performance anche in condizione meteorologiche estreme: **LicaPrimer 440 A+B** conserva tutte le sue proprietà anche a temperature comprese tra -25 °C e +110 °C (in aria) e +60 °C (in immersione).
- Facile applicazione: **LicaPrimer 440 A+B** può essere applicato sia a pennello che a rullo che a spruzzo airless, soddisfacendo efficacemente tutte le esigenze applicative della pratica di cantiere.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Preparazione del supporto

Rimuovere meccanicamente ogni parte friabile o facilmente distaccabile. Pulire accuratamente la zona di applicazione mediante sabbiatura, idrolavaggio o pallinatura. Il massimo tenore di umidità del sottofondo deve essere < 5%.

#### - Su acciaio carbonioso

Quando usato come promotore di adesione su acciaio carbonioso è necessario prevedere una sabbiatura al grado Sa21/2.

#### - Su acciaio zincato

Quando usato come promotore di adesione su acciaio zincato è necessario prevedere una pulizia con solventi o detergenti e per superfici ossidate spazzolatura.

#### - Su vetro, ceramica, piastrelle

Quando usato come promotore di adesione su vetro, ceramica, piastrelle, grès ecc è necessario prevedere una pulizia accurata con detergenti e leggera sabbiatura o pallinatura.

#### - Su vetroresina e materiale plastico

Quando usato come promotore di adesione su vetroresina e materiale plastico è necessario prevedere carteggiatura o sabbiatura.

#### - Su calcestruzzo

Quando usato come promotore di adesione su supporti in calcestruzzo assicurarsi che la resistenza a compressione sia di almeno 25 Mpa, la resistenza a trazione di almeno 1,5 Mpa e, quando di nuova fattura, abbia stagionato almeno 28 giorni. Fori o macro lesioni devono essere ripristinate con **Repair 250 N/R**, **Repair 450** o con **Epoxy 230**. L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi.

#### - Su guaine bituminose

Quando usato come promotore di adesione su guaine bituminose esistenti, si dovrà pulire la membrana al fine di rimuovere qualsiasi materiale presente che possa compromettere l'adesione del successivo ciclo impermeabilizzante. La membrana deve essere perfettamente asciutta prima di proseguire alla sua ispezione e nel caso di eventuali danneggiamenti presenti, quali sbollature, lacerazioni o distacchi, eseguire la riparazione prima di procedere all'applicazione di **LicaPrimer 440 A+B**.

### Preparazione del prodotto

Prodotto a due componenti predosati. Aggiungere tutto il **componente B** nel contenitore del **componente A**. Miscelare a bassa velocità (max 300 giri/minuto) per almeno 3 minuti mediante apposito agitatore ad ancora montato su di un trapano, fino ad ottenere una massa perfettamente omogenea, priva di grumi e di colore uniforme. È preferibile travasare la miscela in un contenitore vuoto per rimescolarla lentamente per un altro minuto. Evitare in ogni caso di fare miscele parziali.

### Applicazione

Applicare **LicaPrimer 440 A+B** a pennello, rullo, o spruzzo airless in ragione di 200 g/m<sup>2</sup> per 90 µm di spessore, evitando colature e accumuli di prodotto che potrebbero compromettere la buona riuscita del lavoro. Per applicazioni con airless usare ugelli da 0,015 - 0,021 pollici ad una pressione di almeno 180 bar. Subito dopo l'applicazione si consiglia di uniformare tramite l'utilizzo di un rullo frangibolle. La sovrapposizione di un qualsiasi rivestimento dovrà essere eseguita dopo almeno 24 ore (a +22 °C e 50% U.R.) e non oltre 12 giorni successive la sua posa. **LicaPrimer 440 A+B** risulta secco al tatto dopo 9 ore. Non applicare **LicaPrimer 440 A+B**, in condizioni estreme quali ad esempio: supporti esposti al sole battente o ghiacciati.

Assicurarsi che le temperature dell'ambiente, del sottofondo e del prodotto durante l'applicazione siano comprese tra +5 °C e +35 °C.

## INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Aspetto	Grigio chiaro
Rapporto di miscelazione	4 (A) : 1 (B)
Durata in vaso 20 °C e 50% di U.R. EN ISO 9514	4 ore
Consumo teorico	200 g/m <sup>2</sup>
Spessore teorico	90 µm
Secco al tatto a 20 °C e 50% di U.R.	9 ore
Sovrapplicazione 20 °C e 50 % di U.R.	Minimo 24 ore Massimo 12 giorni
Indurimento completo	10 giorni
Conservazione	12 mesi in luogo asciutto e protetto nelle confezioni integre, a +20 °C, 50% U.R.
Confezione	Fusti da 3 kg (A) + 1 kg (B)

## PRESTAZIONI

Caratteristica	Metodo di prova	Prestazione
Massa volumica	EN ISO 2811-1	1,40 ± 0,05 kg/l
Viscosità a 20 °C	EN ISO 2431 (coppa ø6)	60 ± 12 s
Sostanze non volatili	EN ISO 3251	85 ± 5%
Forza di adesione	EN ISO 13892-8	>3MPa
Resistenza all'urto	EN ISO 6272	4 N·m

## AVVERTENZE

- Prodotto per uso professionale.
- Materiale chimico: utilizzare i DPI previsti dalle norme vigenti, proteggere gli occhi e la pelle durante l'applicazione.
- Dopo l'uso pulire gli attrezzi quando il prodotto è ancora fresco.
- Il prodotto si conserva per 12 mesi, se correttamente conservato nelle confezioni originali, mantenuto in luogo protetto e asciutto ed ad una temperatura compresa fra i +5 °C e + 35 °C.
- Curare adeguatamente la maturazione del prodotto per almeno le 24 ore successive la posa, proteggere dall'irraggiamento solare diretto, forte vento e pioggia battente.

## SICUREZZA

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

### PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda e, in particolare, i consigli tecnici circa le modalità d'uso e d'impiego dei nostri prodotti sono forniti in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuale di **licata FIP Chemicals** sui suoi prodotti a condizione che gli stessi vengano correttamente stoccati, movimentati e utilizzati osservando le raccomandazioni indicate. È responsabilità del Cliente determinare se i prodotti **licata FIP Chemicals** sono idonei per l'uso e gli scopi previsti e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento nel rispetto delle leggi e dei regolamenti in vigore. I differenti supporti e le reali condizioni dei cantieri possono essere così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia circa l'idoneità per uno scopo particolare. **licata FIP Chemicals** si riserva di modificare le caratteristiche tecniche, le descrizioni e le illustrazioni del prodotto oggetto della presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare di aver scaricato dalla pagina prodotto del nostro sito [www.licataspa.it](http://www.licataspa.it) l'ultima versione della sua scheda tecnica. Per ulteriori approfondimenti è possibile contattare il **Technical Service** della **licata FIP Chemicals** agli indirizzi [serviziotecnicoinfrastrutture@licataspa.it](mailto:serviziotecnicoinfrastrutture@licataspa.it) o [serviziotecnicoedilizia@licataspa.it](mailto:serviziotecnicoedilizia@licataspa.it).

Rif. scheda: 04.026