

## Flex HM

**Adesivo cementizio monocomponente, bianco e grigio, migliorato, scivolamento verticale nullo e tempo aperto allungato, per interno ed esterno.**

**Flex HM** è un adesivo cementizio monocomponente, classificato secondo la **UNI EN 12004**, adesivo cementizio (**C**), ancoraggio migliorato (**2**), scivolamento verticale nullo (**T**), tempo allungato (**E**).



### PRINCIPALI CAMPI D'IMPIEGO

**Flex HM** è stato formulato in modo da assicurare e garantire le migliori performances ed è destinato alla posa di formati medio piccoli, in interno ed esterno di:

- Ceramiche, bicottura, monocottura, gres porcellanato, clinker, cotto, klinker e mosaici ceramici assorbenti
- Pietre naturali dimensionalmente stabili, non sensibili a macchiatura ed efflorescenze
- Incollaggio di pannelli in EPS, estruso, sughero
- Intonaci calce, cemento, tradizionali, massetti cementizi, massetti in anidrite e intonaci a base di gesso, previa primer con **Aggrappante LG**
- Solette in calcestruzzo stagionato

Per l'applicazione su sottofondi diversi si invita a contattare l'ufficio tecnico.

### CARATTERISTICHE

- Adesivo cementizio (**C**), buon potere di adesione migliorato (**2**).
- Lo scivolamento verticale nullo (**T**), il potere tixotropico permette la posa di rivestimenti anche in verticale.
- Il tempo aperto prolungato (**E**) conferisce all'adesivo un tempo aperto di >30 minuti.
- Classificato **C2TE** secondo la **UNI EN 12004**.

### MODALITÀ DI APPLICAZIONE

#### Preparazione del supporto

Il sottofondo secondo la UNI EN 11493-1 deve essere stagionato, pulito, planare, coeso e privo di ogni genere di sostanza distaccante, efflorescenze saline, polvere, sporco, tracce di oli, cere e grassi, etc. devono essere preventivamente rimosse e ripristinate con **Repair 200SR** o **Raso TX330**. Sottofondi che si presentano con difetti di quota o planarità, procedere alla posa di **Floor K300** o **Repair 200SR**. Sottofondi umidi possono rallentare notevolmente la presa di **Flex HM**, sottofondi in gesso o anidrite devono essere tassativamente trattati con primer **Aggrappante LG**. Su fondi sfarinanti o con insufficienti resistenze meccaniche applicare idoneo consolidante, consentendogli il massimo della penetrazione all'interno del supporto.

#### Preparazione dell'impasto

Sono necessari 6,75-7,5 (27-29%) litri di acqua pulita (UNI EN 1008) per ogni sacco da 25 kg. Versare il prodotto in un recipiente pulito, contenente  $\frac{3}{4}$  dell'acqua di impasto, miscelare per circa 4 minuti con miscelatore a basso numero di giri, aggiungendo gradualmente l'acqua residua sino ad ottenere una miscela tixotropica, omogenea e priva di grumi. Lasciare riposare circa 5 minuti e rimescolare brevemente. L'utilizzo in combinazione con **Licalatex**, in rapporto 1:1 con l'acqua d'impasto, oltre ad esaltare le naturali doti di questo adesivo (quali: la buona flessibilità, l'adesione, la resistenza all'abrasione) ne aumenta l'impermeabilità e la resistenza agli agenti corrosivi.

## Applicazione

Stendere l'adesivo **Flex HM** con spatola dentata da 5-10 mm. Si consiglia di scegliere una spatola tale da consentire la bagnatura della piastrella, per ottenere il letto pieno. Nel caso di applicazioni impegnative quali: pose soggette a gelo, posa di pavimenti soggetti a carichi pesanti o levigati in opera, posa di piastrelle di formato e spessore o comunque superiori a 900 cm<sup>2</sup> (30 cm x 30 cm), in accordo alla norma UNI 11493, per assicurare la completa bagnatura, stendere l'adesivo anche sul rovescio della piastrella oltre che sul piano di posa (metodo della doppia spalmatura). Non è necessario bagnare le piastrelle prima della posa; in caso di presenza di polvere sui rovesci è consigliabile un lavaggio immergendole in acqua pulita. Normalmente le piastrelle vengono applicate esercitando una pressione tale da assicurare il contatto con l'adesivo. In condizioni normali di temperatura e di umidità, il tempo aperto dell'impasto è di circa 30 minuti; condizioni sfavorevoli o supporti molto assorbenti possono ridurre o aumentare tale tempo in modo significativo. Non applicare **Flex HM** su sottofondi in presenza di velo d'acqua in superficie, completamente asciutti o in condizioni estreme quali ad esempio: vento, temperature elevate, muri esposti al sole battente o ghiacciati. Controllare continuamente che l'adesivo non abbia formato una pellicola superficiale, nel caso ravvivare l'adesivo rimuovendolo sulla superficie con la spatola, non rimescolare l'adesivo con acqua poiché l'acqua formerebbe uno velo antiadesivo. Assicurarsi che le temperature dell'ambiente, del sottofondo e del prodotto durante l'applicazione siano comprese tra +5 °C e +35 °C. Per la posa di massetti grazie all'eccellente compatibilità tra i leganti si consigliano: **Floor K300** e **Licaplan**, per la sigillatura delle fughe **FUGATOP 0-8** o **FUGATOP 3-20**.

Gli attrezzi impiegati per la posa devono essere puliti con acqua prima dell'indurimento del materiale; successivamente la pulizia può avvenire soltanto mediante asportazione meccanica.

## INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Aspetto	polvere grigia/bianca
Granulometria	< 0,5 mm
Consumo della polvere	2,5-5 kg/m <sup>2</sup>
Acqua d'impasto	27-29% sul peso della polvere
Tempo di lavorabilità a 20 °C	>30 minuti
Spessore di applicazione	≤10 mm
Stuccatura delle fughe a parete	Dopo almeno 14 ore
Stuccatura delle fughe a pavimento	24-36 ore
Pedonabilità	24-36 ore
Messa in esercizio	14 gg
Temperatura di applicazione	da +5 °C a +35 °C
Conservazione	12 mesi (bianco) e 9 mesi (grigio) in luogo asciutto e protetto nelle confezioni integre, a temperature comprese tra +5 °C e +35 °C
Confezione	Sacco da 25 kg
Massa volumica	1250-1350 kg/dm <sup>3</sup>
pH dell'impasto	>12 circa

## PRESTAZIONI

Caratteristica	Metodo di prova	Requisito normativo	Prestazione
Adesione a trazione iniziale	8.2 della UNI EN 1348:2007	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Adesione a trazione dopo immersione in acqua	8.2 della UNI EN 1348:2007	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	1,2 N/mm <sup>2</sup>
Adesione a trazione dopo invecchiamento termico	8.2 della UNI EN 1348:2007	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	1 N/mm <sup>2</sup>
Adesione a trazione dopo cicli di gelo e disgelo	8.2 della UNI EN 1348:2007	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	1,3 N/mm <sup>2</sup>
Scivolamento	UNI EN 1308	$< 0,5 \text{ mm}$	0,5 mm
Tempo aperto prolungato: adesione e trazione	UNI EN 1346	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ dopo non meno di 30 minuti	0,6 N/mm <sup>2</sup> dopo non meno di 30 minuti

## AVVERTENZE

- Prodotto per uso professionale.
- Non aggiungere acqua al prodotto già impastato.
- Non aggiungere acqua o altra polvere al prodotto già impastato.
- Evitare di frazionare le confezioni per effettuare miscelazioni parziali.
- Il prodotto conservato in sacchi aperti e utilizzati solo in parte potrebbe non rispondere più alle caratteristiche tecniche elencate in questo documento.
- La temperatura e il tasso di umidità influiscono sui tempi di lavorabilità.
- Curare adeguatamente la maturazione del prodotto per almeno le 24 ore successive la posa, proteggere la malta fresca da un rapido essiccamento, dall'irraggiamento solare diretto, forte vento e pioggia battente.

## SICUREZZA

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

### PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda e, in particolare, i consigli tecnici circa le modalità d'uso e d'impiego dei nostri prodotti sono forniti in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuale di **licata FIP Chemicals** sui suoi prodotti a condizione che gli stessi vengano correttamente stoccati, movimentati e utilizzati osservando le raccomandazioni indicate. È responsabilità del Cliente determinare se i prodotti **licata FIP Chemicals** sono idonei per l'uso e gli scopi previsti e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento nel rispetto delle leggi e dei regolamenti in vigore. I differenti supporti e le reali condizioni dei cantieri possono essere così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia circa l'idoneità per uno scopo particolare. **licata FIP Chemicals** si riserva di modificare le caratteristiche tecniche, le descrizioni e le illustrazioni del prodotto oggetto della presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare di aver scaricato dalla pagina prodotto del nostro sito [www.licataspa.it](http://www.licataspa.it) l'ultima versione della sua scheda tecnica. Per ulteriori approfondimenti è possibile contattare il **Technical Service** della **licata FIP Chemicals** agli indirizzi [serviziotecnico@licataspa.it](mailto:serviziotecnico@licataspa.it) o [serviziotecnico@licataspa.it](mailto:serviziotecnico@licataspa.it).

Rif. scheda: 01.026