

Licata EL CONNECTOR



Barra elicoidale in acciaio inox AISI 304 o AISI 316, diametro 4,5 - 6 - 8 - 10 e 12 mm



PRINCIPALI CAMPI DI IMPIEGO

Le barre Licata EL CONNETOR possono essere utilizzate per eseguire cuciture su elementi in muratura o calcestruzzo, a secco o con iniezioni di malta o resina e ancoraggi di intonaci armati.

Le barre di diametro 4,5 o 6 mm sono utili nel caso sia necessario eseguire una stilatura armata dei giunti della muratura e, utilizzando l'apposito accessorio Licata EL T CONNECTOR, la barra da 6 mm può essere collegata ortogonalmente alla muratura con le barre da 8 o 10 mm.

CARATTERISTICHE

CONFEZIONI	
Licata EL CONNECTOR	rotolo da 10 m (confezione 5 rotoli)
	barre da 1 m (confezione 50 barre)
Licata EL FIX	scatola 100 pz
Licata EL T CONNECTOR	scatola 100 pz
Licata EL MANDRINO	scatola 1 pz

Licata S.p.A.

Sede legale
Via dei Mille, 32
00185 Roma
Italia

www.licataspa.it
info@licataspa.it

Sede uffici
Via Vicenza, 5/A
00185 Roma
T +39 06 83773343

Stabilimenti e uffici
Via delle Gere, 13
24040 Pognano (BG)
T +39 035 0778638

Stabilimenti e uffici
Via Volta, 9/11
35037 Teolo (PD)
T +39 049 738512

Stabilimenti e uffici
C.da Andolina S.S.122
92024 Canicatti (AG)
T +39 0922 856088

Stabilimenti e uffici
Via Ortana Vecchia 557
05035 Narni (TR)
T +39 0744 034565

	Normativa di riferimento	u.m.	EL CONNECTOR 6	EL CONNECTOR 8	EL CONNECTOR 10	EL CONNECTOR 12
Diametro nominale	-	mm	6	8	10	12
Diametro preforo a secco	-	mm	5	5	6	8
Diametro preforo con malta/resina	-	mm	10	12	14	16
Materiale	UNI EN 851-1		Acciaio Inox AISI 304 o 316	Acciaio Inox AISI 304 o 316	Acciaio Inox AISI 304 o 316	Acciaio Inox AISI 304 o 316
Resistenza a trazione	UNI EN 851-1	Mpa	1.111 (AISI 304) 977 (AISI 316)	1.175 (AISI 304) 1.090 (AISI 316)	1.266 (AISI 304) 1.173 (AISI 316)	1.338 (AISI 304) 1.162 (AISI 316)
Allungamento a rottura	UNI EN 851-1	%	4,1	4,6	5,5	-
Carico ultimo di rottura a trazione	UNI EN 851-1	kN	9,9 (AISI 304) 8,8 (AISI 316)	12,2 (AISI 304) 11,3 (AISI 316)	16,3 (AISI 304) 15,1 (AISI 316)	19,6 (AISI 304) 17,4 (AISI 316)

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

Installazione a secco

La muratura o il calcestruzzo dovranno presentarsi strutturalmente sani e adatti all'installazione delle barre Licata EL CONNETOR. Preparare le barre Licata EL CONNETOR alla lunghezza prevista dal progetto, le barre Licata EL CONNETOR possono essere tagliate con un flessibile munito di disco da taglio. Per agevolare l'inserimento nel preforo, l'estremità dovrà presentarsi appuntita.

Secondo lo schema di posa definito dal Progettista, realizzare i preforni di diametro idoneo e di profondità almeno pari alla lunghezza della barra elicoidale che andrà inserita.

Montare l'apposito mandrino Licata EL MANDRINO con innesto SDS sul trapano e utilizzando la sola percussione, lasciando libera la rotazione, inserire le barre Licata EL CONNETOR nel preforo precedentemente realizzato.

La chiusura del sistema di connessione potrà essere effettuata utilizzando l'apposito tassello in polipropilene e fibra di vetro Licata EL FIX. Licata EL FIX è un tassello di forma cilindrica che termina con una flangia da cui emergono due ali. L'installazione avviene per rotazione sfruttando le alette presenti sul tassello. Terminato l'avvitamento, rimuovere le alette e stuccare la parte terminale del foro con resina epossidica o con malte idonee, in funzione del rivestimento previsto.

Licata S.p.A.

Sede legale
Via dei Mille, 32
00185 Roma
Italia

www.licataspa.it
info@licataspa.it

Sede uffici
Via Vicenza, 5/A
00185 Roma
T +39 06 83773343

Stabilimenti e uffici
Via delle Gere, 13
24040 Pognano (BG)
T +39 035 0778638

Stabilimenti e uffici
Via Volta, 9/11
35037 Teolo (PD)
T +39 049 738512

Stabilimenti e uffici
C.da Andolina S.S.122
92024 Canicatti (AG)
T +39 0922 856088

Stabilimenti e uffici
Via Ortana Vecchia 557
05035 Narni (TR)
T +39 0744 034565



Installazione con malta

La muratura o il calcestruzzo dovranno presentarsi strutturalmente sani e adatti all'installazione delle barre Licata EL CONNETOR. Preparare le barre Licata EL CONNETOR alla lunghezza prevista dal progetto, le barre Licata EL CONNETOR possono essere tagliate con un flessibile munito di disco da taglio.

Secondo lo schema di posa definito dal Progettista, realizzare i prefori di diametro idoneo e di profondità almeno pari alla lunghezza della barra Licata EL CONNETOR che andrà inserita. L'inserimento delle barre Licata EL CONNETOR andrà fatto dopo aver riempito il preforo con la malta o la resina indicate dal progetto.

Stilatura giunti

Nelle zone in cui è previsto il rinforzo dei giunti, rimuovere tutti i rivestimenti presenti fino a raggiungere la muratura. Utilizzando un elettrotensile idoneo o manualmente, pulire le fughe della muratura eliminando tutta la malta inconsistente o in fase di distacco fino ad arrivare a un supporto compatto e resistente. Spazzolare energicamente tutte le fughe che andranno rinforzate e bagnarle abbondantemente, a rifiuto, per eliminare eventuali residui della precedente lavorazione e preparare la superficie ad accogliere la nuova malta che verrà applicata. Eventuali ristagni d'acqua superficiali andranno rimossi.

Preparare le barre Licata EL CONNETOR 4,5 o 6 alla lunghezza prevista dal progetto, le barre Licata EL CONNETOR 4,5 o 6 possono essere tagliate con un flessibile munito di disco da taglio. Utilizzando una pistola per l'estrusione di materiale sfuso o la punta della cazzuola riempire i giunti appena preparati con una malta strutturale a base cemento tipo il BetonFIP SOLID o a base NHL tipo il Naturalis Solid.

Inserire le barre elicoidali Licata EL CONNECTOR 4,5 o 6 all'interno del giunto pre-riempito verificando che la malta precedentemente inserita fuoriesca indicandone il completo e corretto riempimento e, successivamente, rifinire la superficie secondo indicazioni di progetto.

Per migliorare la connessione al supporto le barre Licata EL CONNETOR 6 possono essere collegate alla muratura utilizzando l'apposito connettore Licata EL T CONNECTOR 8 nel caso si utilizzino le barre Licata EL CONNECTOR 8 o Licata EL T CONNECTOR 10 nel caso si utilizzino le barre Licata EL CONNECTOR 10.

Licata S.p.A.

Sede legale
Via dei Mille, 32
00185 Roma
Italia

www.licataspa.it
info@licataspa.it

Sede uffici
Via Vicenza, 5/A
00185 Roma
T +39 06 83773343

Stabilimenti e uffici
Via delle Gere, 13
24040 Pognano (BG)
T +39 035 0778638

Stabilimenti e uffici
Via Volta, 9/11
35037 Teolo (PD)
T +39 049 738512

Stabilimenti e uffici
C.da Andolina S.S.122
92024 Canicatti (AG)
T +39 0922 856088

Stabilimenti e uffici
Via Ortana Vecchia 557
05035 Narni (TR)
T +39 0744 034565

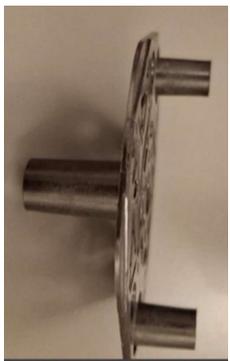
ACCESSORI



Licata EL MANDRINO



Licata EL T CONNECTOR



Licata EL FIX

Licata S.p.A.

Sede legale
Via dei Mille, 32
00185 Roma
Italia

www.licataspa.it
info@licataspa.it

Sede uffici
Via Vicenza, 5/A
00185 Roma
T +39 06 83773343

Stabilimenti e uffici
Via delle Gere, 13
24040 Pognano (BG)
T +39 035 0778638

Stabilimenti e uffici
Via Volta, 9/11
35037 Teolo (PD)
T +39 049 738512

Stabilimenti e uffici
C.da Andolina S.S.122
92024 Canicatti (AG)
T +39 0922 856088

Stabilimenti e uffici
Via Ortana Vecchia 557
05035 Narni (TR)
T +39 0744 034565



AVVERTENZE

Il sistema Licata EL CONNECTOR può essere applicato esclusivamente da professionisti tecnicamente preparati e in possesso di un adeguato livello di conoscenza dei prodotti e la movimentazione dei prodotti deve essere fatta con cautela in modo da non rovinarli.

Per qualsiasi richiesta di informazione più dettagliata rivolgersi al Servizio Tecnico della Licata S.p.A.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda e, in particolare, i consigli tecnici circa le modalità d'uso e d'impiego dei nostri prodotti sono forniti in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuale di Licata FIP Chemicals sui suoi prodotti a condizione che gli stessi vengano correttamente stoccati, movimentati e utilizzati osservando le raccomandazioni indicate. È responsabilità del Cliente determinare se i prodotti licata FIP Chemicals sono idonei per l'uso e gli scopi previsti e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento nel rispetto delle leggi e dei regolamenti in vigore. I differenti supporti e le reali condizioni dei cantieri possono essere così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia circa l'idoneità per uno scopo particolare. Licata FIP Chemicals si riserva di modificare le caratteristiche tecniche, le descrizioni e le illustrazioni del prodotto oggetto della presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare di aver scaricato dalla pagina prodotto del nostro sito www.licataspa.it l'ultima versione della sua scheda tecnica. Per ulteriori approfondimenti è possibile contattare il Technical Service della licata FIP Chemicals agli indirizzi serviziotecnicoinfrastrutture@licataspa.it o serviziotecnicoedilizia@licataspa.it.

Rif. scheda: 07.025

Licata S.p.A.

Sede legale
Via dei Mille, 32
00185 Roma
Italia

www.licataspa.it
info@licataspa.it

Sede uffici
Via Vicenza, 5/A
00185 Roma
T +39 06 83773343

Stabilimenti e uffici
Via delle Gere, 13
24040 Pognano (BG)
T +39 035 0778638

Stabilimenti e uffici
Via Volta, 9/11
35037 Teolo (PD)
T +39 049 738512

Stabilimenti e uffici
C.da Andolina S.S.122
92024 Canicatti (AG)
T +39 0922 856088

Stabilimenti e uffici
Via Ortana Vecchia 557
05035 Narni (TR)
T +39 0744 034565



Licata S.p.A.

Sede legale
Via dei Mille, 32
00185 Roma
Italia

www.licataspa.it
info@licataspa.it

Sede uffici
Via Vicenza, 5/A
00185 Roma
T +39 06 83773343

Stabilimenti e uffici
Via delle Gere, 13
24040 Pognano (BG)
T +39 035 0778638

Stabilimenti e uffici
Via Volta, 9/11
35037 Teolo (PD)
T +39 049 738512

Stabilimenti e uffici
C.da Andolina S.S.122
92024 Canicatti (AG)
T +39 0922 856088

Stabilimenti e uffici
Via Ortana Vecchia 557
05035 Narni (TR)
T +39 0744 034565