FiberFIP
Primer 800

Primer epossidico bicomponente, del sistema composito FRP costituito da tessuti *FiberFIP*, in filamenti di carbonio o vetro, e matrice polimerica, indicato per promuovere l'aderenza tra rinforzo e struttura da rinforzare.

A COSA SERVE

FiberFIP PRIMER 800 è studiato per garantire la massima aderenza tra supporto, matrice polimerica e tessuti in filamenti di carbonio o vetro, del sistema composito FRP (Fiber Reinforced Polymer) ***FiberFIP*** che viene utilizzato per il rinforzo di strutture in calcestruzzo e muratura. ***FiberFIP PRIMER 800*** grazie alla sua bassissima viscosità penetra nella porosità capillare del supporto avendo anche un effetto consolidante.
Questa sua funzione è particolarmente importante per ottenere il massimo trasferimento delle sollecitazioni dalla struttura al rinforzo. ***FiberFIP PRIMER 800*** contribuisce a scongiurare fenomeni di delaminazione del rinforzo all'interfaccia.

COSA È

FiberFIP PRIMER 800 è un formulato sintetico di natura epossidica a due componenti, reticolante a temperatura ambiente. Il materiale indurito presenta elevate resistenze meccaniche ed ottimo potere adesivo.

REQUISITI E PRESTAZIONI

Le prestazioni che caratterizzano ***FiberFIP PRIMER 800*** sono riportate nella seguente tabella:

Caratteristiche	
Temperatura di applicazione (min ÷ max)	+5 ÷ + 35°C
Peso specifico (A+B), ASTM D-1475	3 1,05 ± 0,05 kg/dm^3
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	8,25 : 2,5
Tempo di lavorabilità a 20°C	50 ± 5 minuti
Tempo di ricopertura, a 20°C (min ÷ max)	5 ÷ 24 ore
Completa reticolazione, a 20°C	7 gg
Aderenza al CLS, UNI EN 1542	≥ 3,5 MPa - rottura nel CLS

CONSUMO

Occorrono circa 0,1-0,2 Kg/m^2 di ***FiberFIP PRIMER 800*** in funzione dell'assorbimento del supporto..

CONFEZIONI E STOCCAGGIO

FiberFIP PRIMER 800 è un prodotto epossidico bicomponente.
Il componente A è fornito in secchi da 8,25 kg;
Il componente B è fornito in secchi da 2,5 kg.
FiberFIP ADESIVO 800 deve essere conservato al coperto in luogo asciutto, pulito, non esposto direttamente al sole ed ad una temperatura compresa tra +10°C e +30°C.
FiberFIP PRIMER 800 deve essere tenuto lontano dal fuoco o da fiamme libere.

COME REALIZZARE L'INTERVENTO

1. Preparazione del supporto

L'elemento strutturale da rinforzare deve avere una superficie perfettamente integra. Qualora fossero presenti fenomeni di degrado sarà necessario provvedere al ripristino delle aree degradate utilizzando la linea di malte cementizie ***BetonFIP***. Le vaiolature eventualmente presenti sul supporto dovranno essere opportunamente stuccate utilizzando prodotti rasanti cementizi della linea ***BetonFIP*** o in alternativa quelli epossidici della linea ***ResinFIP***, in funzione degli spessori da ripristinare. Le eventuali asperità dovranno essere eliminate meccanicamente o mediante levigatrice orbitale. Gli spigoli vivi delle aree da rinforzare dovranno essere arrotondati, il tessuto non dovrà essere mai applicato in corrispondenza di spigoli vivi. Prima dell'applicazione del primer epossidico ***FiberFIP PRIMER 800*** è necessario verificare la perfetta planarità della superficie su cui verrà applicato il rinforzo e se necessario si dovrà provvedere alla rasatura dell'intera area d'intervento con un rasante cementizio della linea ***BetonFIP***, in funzione dello spessore da applicare. Quando il supporto non richiede gli interventi sopra descritti sarà sufficiente ravvivare mediante sabbiatura e successivamente pulire le superfici con aria compressa. In alternativa si può utilizzare l'idro-sabbiatura, che deve essere seguita da efficace lavaggio delle superfici, o in alternativa la lancia con acqua in pressione (400 bar). In seguito a questi due ultimi trattamenti di preparazione, si dovrà attendere che le superfici siano perfettamente asciutte prima dell'applicazione del primer ***FiberFIP PRIMER 800***.

2. Applicazione

Al momento dell'applicazione di ***FiberFIP PRIMER 800*** la superficie del supporto dovrà essere asciutta, umidità massima ammissibile del 6% e umidità ambiente inferiore all'85%. Non iniziare l'applicazione a temperatura dell'ambiente e del supporto inferiori a +10°C. Mescolare il componente A, prima di aggiungere il componente B, con un miscelatore a frusta a bassa velocità. I due componenti A e B dovranno essere dosati nelle percentuali di miscelazione in peso (A:B) pari 8,25:2,5.
La miscelazione dei due componenti A+B dovrà durare per circa un minuto fino ad ottenere un impasto omogeneo e di colorazione uniforme. ***FiberFIP PRIMER 800*** può essere diluito, prima dell'utilizzo, con il diluente ***ResinFIPSOLVENTE E***, in ragione del 3-4%, corrispondenti a 300-400 grammi per ogni confezione (A+B).
Si consiglia sempre di miscelare una determinata quantità di prodotto in funzione dei tempi di lavorabilità dello stesso.
FiberFIP PRIMER 800 va applicato preferibilmente a rullo o in alternativa a pennello, avendo cura di stenderlo in modo omogeneo su tutta l'area da rinforzare.
FiberFIP ADESIVO 800 va applicato dopo 5 ore (20°C; 65% U.R.) dall'applicazione di ***FiberFIP PRIMER 800*** e comunque entro 24 ore dall'applicazione di quest'ultimo.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE
Le informazioni contenute nella presente scheda ed i consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. E' responsabilità del Cliente determinare se i prodotti LICATA SpA/FIP chemicals sono idonei per l'uso e gli scopi che si prefigge e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento in conformità alle leggi e i regolamenti in vigore. LICATA SpA/FIP chemicals si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni del prodotto oggetto della presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto. Si invita il Cliente a contattare preventivament e il nostro Servizio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

licata S.p.A. FIP chemicals
via Volta, 9 - 35037 Teolo (PD)
BetonFIP è un marchio registrato dalla Licata SpA
Questa versione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Revisione 1 Gennaio 2021

licata S.p.A - ***FIP*** chemicals è certificata ISO 9001:2015 con ICMQ SpA