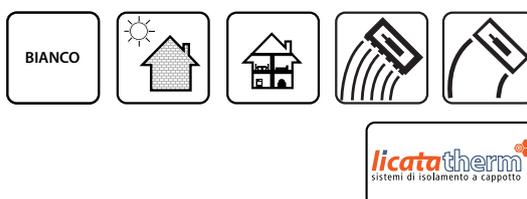


## RasoTH 500Plus

Collante/rasante fibrinforzato in pasta pronto all'uso, a base di polimeri sintetici, ad alto potere adesivo ed eccellente elasticità, ideale come collante/rasante, nei sistemi di isolamento a cappotto tipo **licatatherm** e come rasante nei cicli di ripristino armato di facciate microcavillate.

**RasoTH 500 Plus** è un collante/rasante in pasta pronto all'uso, a base di pregiati polimeri sintetici in dispersione acquosa, specifico per l'incollaggio e rasatura di pannelli isolanti in polistirene espanso, lana di vetro, lana di roccia, sughero e pannelli in fibra di legno, specialmente su supporti deformabili come legno, pannelli in fibrocemento ecc. L'accurata selezione delle materie prime e l'attenta additivazione con pregiati polimeri sintetici, conferiscono a **RasoTH 500 Plus** eccellenti doti di elasticità, flessibilità, resistenza meccanica (classificato **cat. 2** secondo la **EN 13498**) e impermeabilità all'acqua. Totalmente privo di cemento, **RasoTH 500 Plus**, è inoltre ideale quale rasante per edifici soggetti ad alto rischio da urto accidentale, per fasce basse di zoccolatura e negli interventi di ripristino di facciate che presentano microcavillature o fessurazioni.



### PRINCIPALI CAMPI D'IMPIEGO

**RasoTH 500 Plus** è ideale come collante/rasante di pannelli isolanti naturali e non come:

- Lana di roccia
- Lana vetro
- Fibra di legno
- EPS

**RasoTH 500 Plus** è formulato e studiato per applicazioni su:

- Supporti in legno (anche laminati compositi tipo CLT)
- Pannelli prefabbricati in calcestruzzo
- Intonaci e finiture base calce-cemento
- Rasature armate nei cicli di ripristino facciate
- Calcestruzzo
- Vecchie pitture e rivestimenti purché puliti, consistenti e ben ancorati al sottofondo

Per applicazione su supporti diversi si invita a contattare l'ufficio tecnico.

### CARATTERISTICHE

- Specifico per supporti in legno: **RasoTH 500 Plus** è un collante/rasante specifico per l'incollaggio della maggior parte dei pannelli isolanti su una moltitudine di supporti, anche deformabili, tipo pareti in legno (grezzo, lamellare, CLT ecc.)
- Eccellente elasticità: la combinazione di specifici additivi ad alte prestazioni e leganti di alta qualità conferisce a **RasoTH 500 Plus** eccellenti doti di elasticità e flessibilità.
- Elevata resistenza meccanica: classificato in **Cat. 2** secondo la **EN 13498**, **RasoTH 500 Plus** presenta eccellenti doti di resistenza agli urti accidentali, che lo rendono ideale per interventi su fasce basse di zoccolatura.
- Ottima tixotropia: la speciale consistenza di **RasoTH 500 Plus** conferisce una facile applicazione anche in verticale.

- Prodotto universale: **RasoTH 500 Plus** permette al professionista la realizzazione di interventi di incollaggio e rasatura con un unico prodotto.
- Ideale per supporti critici: Il giusto mix fra elasticità e flessibilità lo rendono ideale per interventi di ripristino di facciate che presentano microcavillature o fessurazioni.
- Ottima finitura estetica. Le finiture realizzate con **RasoTH 500 Plus**, grazie agli inerti selezionati in curva granulometrica costante con diametro massimo < 0,5 mm, consentono trattamenti vernicianti o decorativi anche senza ulteriori lavorazioni.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Preparazione del supporto

Prima di applicare il prodotto rimuovere polvere, parti non coese o friabili e pulire accuratamente da trattamenti superficiali, sostanze oleose, grassi minerali od organici, cere, tracce di gesso, sali. Il supporto di applicazione deve essere ben stagionato e, nel caso di lastre in materiali isolanti, vanno tolte eventuali pellicole protettive. In caso di supporti sfarinanti procedere al riconsolidamento superficiale mediante primer ad alta penetrazione **Acril Primer Plus**.

### Preparazione del prodotto

Il prodotto è pronto all'uso e può essere applicato a mano. È consigliabile in ogni caso miscelare il prodotto tramite mescolatore con frusta al fine di ammorbidire l'impasto prima della posa.

### Applicazione

**Incollaggio:** su superfici grezze e non intonacate si consiglia di applicare il prodotto in due-tre corone al centro del pannello e lungo il perimetro.

Su superfici planari e, in ogni caso, su pannelli minerali quali lane di roccia o vetro e fibra di legno, applicare il collante a letto pieno tramite spatola dentata in modo omogeneo e continuo.

L'eventuale registrazione delle lastre va eseguita immediatamente dopo l'incollaggio.

**Rasatura:** applicare una prima mano con spatola dentata in modo uniforme e planare, annegandovi la rete **licatatherm 160** in strisce verticali e sovrapponendola lungo le giunzioni per almeno 10 cm. Stendere una seconda mano con spatola americana liscia almeno 24-48 ore dopo la prima, in modo da ricoprire interamente la rete d'armatura, ottenendo uno spessore indicativo di circa 4 mm.

Condizioni climatiche sfavorevoli (sole battente, vento secco, temperature elevate) o sottofondi molto assorbenti possono ridurre il tempo aperto dell'impasto anche a pochi minuti, pertanto è necessario controllare costantemente che il prodotto non formi una pellicola superficiale. **RasoTH 500 Plus** raggiunge un grado di maturazione adatto alle successive lavorazioni dopo 7 giorni a +20 °C, salvo diverse indicazioni in funzione delle condizioni di posa, natura del sottofondo, temperatura ambiente, ecc.

Assicurarsi che le temperature dell'ambiente, del sottofondo e del prodotto durante l'applicazione siano comprese tra +5 °C e +35 °C.

## INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Aspetto	Pasta bianca
Granulometria	<0,5 mm
Consumo	Incollaggio: da 3 a 5 kg/m <sup>2</sup> Rasatura: da 3 a 4 kg/m <sup>2</sup>
Preparazione del prodotto	Pronto all'uso
Tempo di sovrapplicabilità a 20 °C	24-48 ore
Spessore di applicazione per mano	Da 1 a 3 mm per mano
Temperatura di applicazione	Da +5 °C a +35 °C
Conservazione	12 mesi in luogo asciutto e protetto nelle confezioni integre, a temperature comprese tra +5 °C e +35 °C
Confezione	25 kg

**PRESTAZIONI**

Caratteristica	Metodo di prova	Requisito normativo	Prestazione
Peso specifico	Interno		1,45 kg/dm <sup>3</sup>
Adesione su CLS e laterizio	Interno		> 0,45 N/mm <sup>2</sup>
Contenuto in solidi in massa	Interno		>90%
Viscosità a 20 °C	Brookfield-girante n.6		circa 60 000 cPs
Valore limite UE di COV Dir. 2004/42/CE			<30 g/L

**AVVERTENZE**

- È sconsigliato applicare su supporti gelati o in disgelo. Stoccare i secchi in luoghi riparati dall'esposizione diretta del sole e con temperature non inferiori a +5 °C per non compromettere la qualità del materiale.
- In caso di superfici con evidenti sfarinamenti, distacchi o vecchie pitture è indicato procedere ad un'accurata pulizia del supporto.
- In caso di supporti critici è bene sottoporli preventivamente ad una verifica di idoneità.
- La temperatura effettiva ed il tasso di umidità dell'aria possono accelerare o rallentare il processo di essiccazione.
- Dopo l'uso del prodotto, lavare gli attrezzi con acqua.

**SICUREZZA**

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

**NOTE**

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le indicazioni e prestazioni fornite in questo documento sono basate sulle nostre attuali conoscenze tecnico-scientifiche ed in ogni caso sono da ritenersi puramente indicative in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. L'acquirente deve quindi verificare l'idoneità del prodotto al caso specifico, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La nostra rete tecnico-commerciale garantisce una rapida consulenza ed è a vostra disposizione per chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei prodotti **licata SpA**.

Rif. Scheda: **280/18.2**