

ResinFIP PRIMER WP 700

Primer epossi-cementizio, tricomponente, indicato per promuovere l'aderenza dei sistemi della linea ResinFIP in presenza di sottofondi umidi e/o quando sia necessario realizzare una barriera al vapore o garantire elevata resistenza alla pressione idraulica negativa.



A COSA SERVE

ResinFIP PRIMER WP 700 è stato formulato per garantire la massima aderenza al supporto dei sistemi poliuretanic o epossidici della linea **ResinFIP**, in presenza di sottofondi umidi e/o quando sia necessario realizzare una barriera al vapore, come nel caso di strutture contro terra o di pavimentazioni, o sia necessario garantire elevata resistenza alla pressione idraulica negativa o positiva. Può essere messo in opera sia manualmente che mediante sistema a spruzzo..

COSA È

ResinFIP PRIMER WP 700 è un materiale costituito da una parte sintetica a base di resina epossi-poliammidica in emulsione acquosa e da una parte in polvere costituita da cemento, inerti e additivi selezionati. **ResinFIP PRIMER WP 700**, oltre a garantire una elevatissima aderenza al supporto, crea una guaina continua permeabile al vapore acqueo ed impermeabile all'acqua, sia in condizioni di pressione diretta che in controspinta. **ResinFIP PRIMER WP 700** può essere applicato facilmente a pennello, rullo, spatola o con airless a membrana. Lo spessore di applicazione varia da 0,3 a oltre 1 mm, per resistere alla pressione dell'acqua sia in condizione di spinta negativa che positiva deve essere applicato allo spessore minimo di 1mm. Si consiglia sempre di effettuare l'applicazione in due strati.

CARATTERISTICHE E REQUISITI PRESTAZIONALI

Le prestazioni e le caratteristiche che identificano **ResinFIP PRIMER 352** sono riportate nella seguente tabella:

Caratteristiche	
Temperatura di applicazione	+5°C ÷ +35°C
Peso specifico	1,5 ± 0,5 kg/m ²
Durata in vaso (tempo di lavorabilità), EN ISO 9514	1 ora
Indurimento completo a 20°C	7 gg
Tempo (min-max) di ricopertura	48 ore - illimitato
Prestazioni	
Aderenza al CLS, UNI EN 1542	≥ 3 MPa (rottura nel CLS)
Permeabilità al vapore acqueo, UNI EN 7783/1	Sd ≤ 3m
Coefficiente di assorbimento capillare, UNI EN 1062/3	≤ 0,001 kg x m ⁻² x h ^{-0,5}
Resistenza a compressione, UNI EN 12190	≥ 25 MPa
Resistenza a flessione, UNI EN 12190	≥ 10 MPa
Resistenza alla spinta idraulica positiva, UNI EN 12390/8	5 bar
Resistenza alla spinta idraulica negativa, UNI 8298/8	2,5 bar



CONSUMI

Applicazione come primer per fondi umidi a spessore di 0,25 ÷ 0,40 mm consumo 0,4 ÷ 0,6 kg/m². Applicazione come barriera al vapore a spessore ≥ 1 mm consumo ≥ 1,5 kg/m².

CONFEZIONI

ResinFIP PRIMER WP 700 è un prodotto tricomponente epossidico-cementizio: Il componente A è fornito in secchi da 4,25 kg.

Il componente B è fornito in secchi da 4,25 kg.

Il componente C è fornito in sacchi da 15 kg.

Il rapporto di miscelazione dei tre componenti in peso (A:B:C) è 1:1:3,5 ovvero 1 kg di componente A va miscelato con 1 kg di componente B e 3,5 kg di componente C. Per evitare errori si consiglia di utilizzare sempre confezioni intere di prodotto.

STOCCAGGIO

ResinFIP PRIMER WP 700 deve essere conservato, nelle confezioni originali perfettamente integre, al coperto in luogo asciutto, ad una temperatura compresa tra +10°C e +35°C, non deve essere esposto direttamente al sole. A temperature inferiori a +10°C si potrebbero formare dei grumi, dovuti all'aumento della viscosità della resina, se ciò avvenisse è opportuno riscaldare le confezioni chiuse immergendole parzialmente in acqua calda. Le confezioni devono essere tenute lontano dal fuoco o da fiamme libere. **ResinFIP PRIMER WP 700** se conservato come sopra specificato ha una vita utile di 12 mesi.

COME REALIZZARE L'INTERVENTO

1. Preparazione del supporto

Le superfici da rivestire devono essere preparate mediante sabbiatura, idro-sabbiatura e/o lavaggio con acqua in pressione. Esse devono essere meccanicamente solide, esenti da polveri, olii, grassi, residui di boiaccia e da qualsiasi altro elemento che possa fungere da distaccante. Qualora si fosse in presenza di strutture ammalorate si dovrà provvedere all'asportazione di tutto il calcestruzzo degradato ed al ripristino con prodotti della linea **BetonFIP**.

2. Miscelazione ed Applicazione

Al momento dell'applicazione del **ResinFIP PRIMER WP 700** il supporto deve essere saturo a superficie asciutta.

Non iniziare la miscelazione dei componenti **ResinFIP PRIMER WP 700** se la temperatura dell'ambiente e/o dei supporti sono inferiori a + 5 °C, o superiori a +35°C. Mescolare con un miscelatore a frusta a bassa velocità il componente A prima di aggiungere il componente B. È fondamentale che i due componenti A e B siano dosati con il rapporto di miscelazione come indicato sulle confezioni, la miscelazione deve durare fino ad ottenere un impasto omogeneo e con colorazione uniforme, aggiungere quindi il componente C e continuare la miscelazione fino a raggiungere un impasto omogeneo e privo di grumi. Per evitare errori è sempre consigliato miscelare l'intero contenuto (4,25kg) di un secchio del componente A con l'intero contenuto (4,25 kg) di un secchio del componente B e con un intero sacco (15 kg) del componente C. L'applicazione verrà eseguita sempre in due strati intervallati di 12-24 ore, utilizzando pennello, rullo, spatola o con airless a membrana (diametro ugello:0,026-0,030 inch, angolo di spruzzatura 50-80°, pressione all'ugello 200-250 bar) attenzione **ResinFIP PRIMER WP 700** è abrasivo.

È possibile diluire il prodotto del 10 ÷ 15 % con acqua.

3. Lavaggio attrezzi

Gli attrezzi prima della reticolazione del prodotto vanno puliti con acqua.

